

Tony ATHENOUR

39 ans

Célibataire

Tél : 06.14.14.24.39

tonyathenour@necai.net

Responsable de Projet

Automaticien



Compétence :

- Responsable de projet,
- Rédaction de cahier des charges, analyse fonctionnelle, procédure de qualification d'opération
- Process industriel,
- Automatisation de machines spéciales d'assemblage, Contrôle commande
- Process liquide, Régulation,
- Standard de programmation,
- Asservissement, Axe numérique,
- Interface IHM,
- Vision industrielle,
- Mise en service, Suivi de production, Traçabilité,
- Supervision,
- Autonomie en déplacement à l'étranger,
- Étude et maîtrise d'œuvre en milieu nucléaire,
- Formateur, Assistant technique

Compétence automatisation et informatique:

Logiciels des gammes

- ALLEN-BRADLEY : RSLogix, SLC500, MicroLogix, ControlLogix, CompactLogix
- Siemens TIA PORTAL, SIMATIC Manager : S7_400, S7_300, S7_200, CPU 1500, 1215, ...
- SCHNEIDER: PL7 junior-pro, Unity Pro, TSX 37/57, Modicon340, 580 TWIDO, ...
- Télémécanique : PL7-2 et la gamme des TSX plus anciens,
- PROFACE : AGP3600 et automate intégré,
- APRIL 5000-7000, SMC 600, Orphée, VPSOft
- Balogh, Keyence,

Protocol de Réseau

- Profibus et Profinet,
- Modbus,
- Internet,
- Interbus-S,
- ASI et ASI-2,
- DeviceNET,
- EtherCAT.

Électrique

- SEE-Electrical expert.
- Solidworks-Electrical

Logiciel de dessin

- AUTOCAD,
- SOLIDWORKS

Supervisions

- Suite complete FACTORY TALK VIEW
- ProTool, WinCC, WinCC-Flexible
- TIA Portal,
- VIJEO-DESIGNER, XBTL1000
- GP-PRO EX 3,
- APRIL-DIAG,
- BEIJIER
- PCVUE,
- INTOUCH

Logiciel paramétrage

- SoMove pour ATV_212, ATV_312,
- SEW pour MOVIDRIVE.
- logiciel MCT10 DANFOSS.
- Siemens Driver

Informatique

- Base de données,
- Tableur,
- Traitement d'images et de textes
- Visual Basic,
- SQL, DDE, OPC.

Variateurs

- ROCKWELL Gamme Kinetix et PowerFlex
- SIEMENS Micromaster, Starter
- SCHNEIDER Gamme ATV, LEXIUM
- LEROY SOMER UniDRIVE SP.

Expérience professionnelle :

FLEX (USA, IL) :

9 mois

Automaticien, Mise en service et Assistance

Avril 2018, à janvier 2019 :

Projet TELLA, validation FDA, Normes CE, UL, NFPA79

Machine de soudure ultrason en cinématique continue (32 p/m)

- Programmation,
- Qualification et Réception,
- Mise au point en atelier,
- Mise en service sur site client,
 - o RSLogix 5000 V31
 - o Automate L83ES SafetyGuard
 - o FTView SE Network distributed CPR9 SR10
 - o Profilometre laser Keyence LJ-9000

WEST PHARMA (DUBLIN, IRL) :

12 mois

Juin 2017 à Mai 2018 :

Projet R3B, validation FDA, Norme CE,

- Programmation RSLogix 5000 V28,
- Mise au point en atelier,
- Qualification et Réception,
- Mise en service sur site client,
 - o Automate L83E,
 - o Automate L71S SafetyGuard,
 - o FTView SE Network distributed (Serveur, 5 IHM, 2 écrans géants (TV))
 - o Communication Ethernet STAUBLI LS60L
 - o Communication E/S STAUBLI (fourniture client)

ALBÉA (Le Tréport, 76) :

5 mois

Janvier 2016 à Mai 2017 :

Machine de rangement de pompes pour flacon (Ex: parfum, ...)

- RSLogix 5000 V28
- Logiciel IHM Beijeir iX Developer V2.20
- 2 robots Staubli LS90L avec zone d'interaction
 - o Automate L33ERS SafetyGuard,
 - o IHM Beijeir X2 T12B,
 - o Communication E/S avec machine amont.

NEMERA (USA, IL) :

9 mois

Automaticien, Mise en service et Assistance

Novembre 2016 à août 2017 :

Projet Irma R3A,

Ligne d'assemblage par ultrason (132 ppm) pour l'industrie pharmaceutique (FDA),

Module de soudure en cinématique continu,

Postes de chargement robotisées,

- Échange ROBOTS,
- Mise au point programme STAUBLI SRS 2016,
- Gestions du Convoyage,
- RSLogix 5000 V28,
 - o Automate L83E,
 - o Automate L71S SafetyGuard,
 - o FTView SE Network distributed (Serveur, 5 IHM, 2 écrans géants (TV))
 - o Communication Ethernet STAUBLI LS60L

VALEO (LA SUZE / SARTHE) :

8 mois

Mai 2014 à Décembre 2014 :

Machine d'emmanchement de tube aluminium pour radiateur de batterie de voiture électrique.

- Programmation RSLogix 5000,
- Gestion d'approvisionnement,
- IHM FTVME
 - o Automate L71S,
 - o 1 IHM PanelView 2711P
 - o 5 KINETIX 6500

Cooper Standard (Pologne) : **Automaticien, Mise en service et Assistance**

4 mois

Janvier 2014 à Avril 2014 :

Banc de découpe et d'ajustement de joint en ligne.

Gestion des convoyeurs,

- Siemens TIA Portal V13
 - o Automate S7 315 2PN DP,
 - o 1 IHM TFT12.1"
 - o 6 LEXIUM 32
 - o ATV32

Cooper Standard :

2 mois

Automaticien, Mise en service et Assistance

Décembre 2013 à janvier 2014 :

À Villers-la-Montagne

Banc de découpe entre interstices de joint en ligne

Gestion des convoyeurs

- RSLogix 5000,
- Factory Talk View ME,
- Rockwell motion,
 - o Automate CompactLogix L33ERM
 - o 1 IHM PanelView 2711P
 - o 3 KINETIX 5500

FAURECIA (Porto) :

1 semaine

Automaticien, Mise en service et Assistance

Novembre 2013 :

SAV poste de vissage d'armature de siège automobile

TIA Portail, V12

1 automate pour 2 postes

- o Siemens S7300
- o IHM

Hutchinson (USA) :

2 mois

Automaticien, Mise en service et Assistance

Septembre 2013 à Octobre 2013 :

Hutchinson New Hampshire, USA

Banc de découpe de joints automobile NISSAN pour l'étanchéité des portières.

- RSLogix 5000,
- Factory Talk View ME,
- Rockwell motion,
 - o Automate CompactLogix L30ERM,
 - o 1 IHM PanelView 2711P,
 - o KINETIX 5500.

SDA Industrie :

2 mois

Automaticien, Mise en service et Assistance

Juin 2013 à Juillet 2013 :

À Évreux.

Modification de programme et mise en service de machine pour FERRERO

GOAVEC (Alençon) :

4 mois

Automaticien, Mise en service et Assistance

Février 2013 à Mai 2013 :

Process liquide

Gestion de cuves

- Programmation VIJEO Designer

Abbott Nutrition (USA) :

1 an

Automaticien Mise en service et Assistance

2012 :

Abbott Nutrition situé à Columbus dans OHIO

Remplisseuse aseptique SERAC

- Programmation Process et NEP
- Automate L71S
- FTView SE Network

PRAGMA SERVICES :

6 mois

Automaticien, Mise en service et Assistance

Février 2011 à Juillet 2011:

PCM

Banc d'essai et gestion des résultats (cryptage, archivage, analyses)

- Référent Siemens S7 en Automatismes Industriels

DANONE :

1 mois

Automaticien, Mise en service et Assistance

Janvier 2011 :

CLAUGER DANONE Mexique

- Recyclage d'énergie thermodynamique.
- Standard GEA
 - o Siemens S7-400,
 - o WinCC

GEA SCAMI :

1 mois

Automaticien, Mise en service et Assistance

Août 2009 :

Process laitier

- Ultra filtration,
- Pasteurisation,
- Écrémage,
- NEP (CIP SIP),
- Norme ISO).

SIDEL TETRA PAK :

3 ans

Automaticien, Mise en service et Assistance

Avril 2006 à Juil. 2009 :

Études, mise en service et nombreux à l'étranger :

Juil. 2009 : Pologne (Radzymin)

Fév. 2009 : Grèce (Amyntaio, Larissa), Suisse (Bichotszell), Grèce (Athènes), France (Vendée, Aix-les-Bains)

Juin 2008 : France (Vosges), Italie (Gaglianico), France (Auvergne, Vendée), Turquie (Inegol), Algérie (Akbou), Allemagne (Vechta), Espagne (Huelva), Croatie (Zagreb), Pologne (Radzymin), Allemagne (Vechta), Taïwan (Tai-chung), France (Vendée), Italie (Parme)

Mai 2008 : Espagne (Daimiel)

Fév. 2008 : France (Vosges, Auvergne, Vosges, Auvergne, Vendée, Vosges)

Août 2007 : Espagne (Daimiel)

Mai 2007 : Algérie (Akbou),

Janv. 2007 : Espagne (Torrelavega)

Déc. 2007 : France (Beaujolais),

Mai 2006 : Vendée, Vosges), Grèce (Larissa), Portugal (Oliviera de azemeis), Suisse (Bichofszell)

Avril 2006 : Espagne (Torrelavega, Arranda, Gurb)

SIDEL TETRA PAK :

1 ans

Automaticien, Mise en service et Assistance

Sept. 2005 :

Études, mise en service et nombreux déplacements aux USA :

- Virginie - 6 mois puis SAV
- Missouri
- Floride
- Utah

ABB ENTRELEC :

1 ans

Automaticien, Mise en service et Assistance

2004 :

Réalisation de l'étude et de la programmation de lignes d'assemblage de borniers SIEMENS.

Travail en partenariat avec la Chine sur une **ligne de contrôle qualité**.

IGEPA :

3 ans

Automaticien, Mise en service et Assistance

Sept. 2002 :

VALÉO, FAURECIA, NACAM. ABB

Suivi des projets de l'étude à leurs réalisations. Livraison et formation des clients.

Études, programmations, mises au point de machines spéciales équipées d'API

- o Siemens S5,
- o S7-série 200,
- o S7-série 300
- o Schneider gamme TSX, du Nano au Premium pour les équipementiers automobiles.

ASSYSTEM SERVICES : Automaticien, Mise en service et Assistance

2 ans *Sept. 2000:*
Technicien Contrôle Commandes.
Modification de l'automatisation d'un bâtiment nucléaire pour AREVA en vue de l'intégration de R4, nouvelle unité de retraitement des combustibles nucléaires.
Test des programmes de gestion de l'atelier BST1 bâtiment de conditionnement et de stockage d'oxyde de plutonium en plate-forme d'essais : architecture d'automates Industriels, supervisions, Suivi d'exploitations
Intégration sur l'atelier et observation des procédures de mise en service.

- SMC 600,
- APRIL1000,
- Schneider TSX premium.
- Supervision : Cocixi, Cogimage

CLEMESSY : **Automaticien, Mise en service et Assistance**

1 ans *Novembre 1999 :*
Automaticien Bureau d'Études.
Réalisation de multiples projets d'évolution ou d'amélioration des lignes d'assemblages de PSA, usine de Caen.
Modification de la ligne d'assemblage du train arrière des véhicules
Aiguillage des palettes, postes d'assemblages
Programmation du suivi de fabrication par étiquetage magnétique BALOGH.
Réalisation des programmes et suivi jusqu'à la mise en production de tous les postes semi-automatique (IHM, contrôles d'opérations) d'une nouvelle ligne d'assemblage des triangles de roues avant des véhicules.

CERMEX - ATS INDUSTRIE : **Automaticien, Mise en service et Assistance**

1 ans *Septembre 1999 :*
Conditionnement groupe Tetra Pak à partir des années 2000,
Monteur, Câbleur, Régleur de machines de conditionnements (thermo filmage de 6 bouteilles, emballage de 12 yaourts, ...).

Formation & diplômes :

4 jours	Formation SIEMENS TIA V15 - SQL Server 2014 <i>27 au 30 mars 2018</i>
3 jours	Formation STAUBLI <i>26 au 29 septembre 2017</i> Simple tracking
2 jours	Réhabilitation électrique (Socotec) <i>21 au 22 septembre 2017</i>
3 jours	Formation STAUBLI <i>4 au 8 septembre 2017</i> Utilisation CS8 (Gamme RX - TX - RS - TS - TP famille CS8) Programmeur VAL3 - section 1 & 2
2007	LP Systèmes Automatisés et Régulation Industrielle Conception d'un asservissement (Laplace, Baudd, ...) Conception de réseau industriel
1999	BTS Mécanique et Automatisme Industriels Institut Lemonnier – Caen (14)
1997	Baccalauréat Sciences des Techniques Industriels en Génie Mécanique (<i>Mention</i>) Option productique Lycée Paul Cornu – Lisieux (14)

Divers :

Moto sur piste,
La Musique, Guitare.