

Laurent MAHÉ
48 ans

Automaticien / Électricien



Automaticien

Compétence :

- Automaticien, responsable de projet,
- Automatisme de Process
- Automatisme de machines spéciales d'assemblage,
- Autonomie en déplacement à l'étranger,
- Formateur, Assistant technique
- Soudeur

Compétence automatisme et informatique :

Logiciels des gammes

- SIEMENS : S5 et S7, TIA Portal,
- SCHNEIDER : PL7-Pro, UNITY PRO, TSX 37, M340, TWIDO,
- ALLEN-BRADLEY : RSLogix500,
- PROFACE,
- TELEMECANIQUE PL7-2/3,
- SOFREL.

Protocol de Réseau

- Profibus et Profinet,
- Modbus,
- Internet,
- INTERBUS-S,
- ASI
- Réseau LonWorks.

Supervisions

- VIJEO-DESIGNER, VIJEO-CITECT
- WinCC, WinCC-Flexible, WinCC Comfort, TIA Portal,
- PROFACE GP-PRO,
- PCvue,
- KEP EasyBuilder,
- IHM LAUER
- PANORAMA,
- INTOUCH

Variateurs

- SCHNEIDER ATV32, ATV312
- SIEMENS Starter
- DANFOSS VLT
- SEW
- Commande d'axes MITSUBISHI et LINMOT

Logiciel paramétrage

- SEW pour MOVITOOLS.

Informatique : Développement logiciel

- (Visual Basic,
- C/C++,
- C#,
- JAVA JSE/JEE
- Base de données (SQL, PL/SQL)
- Gestion de projet

Technique

- Électricité,
- Électronique,
- Mécanique,
- Hydraulique,
- Pneumatique,
- Soudure (Arc, TIG, MIG).

Expérience professionnelle :

FAURECIA :

Chartres de Bretagne

2 ans
Automaticien de maintenance
Depuis Janvier 2019 :
Automaticien de maintenance – Assurer le bon fonctionnement en flux tendu des chaînes de production. Amélioration et travaux neufs. Étude et intégration de nouveaux équipements.
Programmation sous :
- STEP7, TIA Portal,
- PL7pro,
- WinCC,
- PROFACE.

2CGAT - Guipry :

3 ans ½

Automaticien, Mise en service et Assistance (Gérant)

Août 2016 – Janvier 2019 :

Mise au point et essai de machines spéciales en aéronautique pour ACB. Automate et IHM Straton.

Assistance technique sur machines et lignes d'impressions pour HEIDELBERG.

Assistance technique en industrie agro-alimentaire sur automate siemens pour SOCOPA Viande.

Programmation sous :

- STEP7.

Montage et mise en route en atelier d'une remplisseuse pour SERAC.

Mise en service et assistance technique d'une ligne de conditionnement en Suède chez SKANEMEJERIER pour CERMEX.

Programmation sous :

- STEP7,
- WinCC,

Programmation d'une station d'épuration pour La Compagnie des Pruneaux.

Programmation sous :

- UNITY Pro,
- PCvue.

Programmation et mise en service d'une plateforme de travail pour AIRBUS.

Programmation sous :

- TIA Portal
- WinCC COMFORT.

Programmation de machines spéciales d'encollage de spoiler de voiture pour CORETEC.

Programmation sous :

- TIA Portal Safety,
- Step7,
- WinCC Comfort.

Assistance technique sur une ligne de remplissage de seringue pour SANOFI.

Programmation sous :

- Step7.

Mise en service d'une ligne d'embouteillage chez SEM CHIFA en Tunisie pour SIDEL.

Programmation sous :

- TIA Portal,
- WinCC Comfort.

ECR TECHNOLOGIES : **Automaticien, Étude et Mise en service et Assistance**

Pontchâteau

7 mois

Décembre 2015 – Juin 2016 :

Étude, programmation et mise en service de modification d'automatisme et d'IHM sur une grenailleuse chez BOBCAT.

Programmation sous :

- RSLogic500 Allen Bradley,
- PROFACE.

Étude, programmation et mise en service d'un ilot de contrôle de câblage d'armoire électrique pour un ESAT.

Programmation sous :

- Automation studio de BR automation.

Modification sur automates S7-300 et supervision WinCC pour EURIAL.

- STEP7,
- WinCC.

Étude et programmation pour la gestion d'écluses pour la communauté de communes dans le marais Poitevin.

- STEP7.

Début de projet sur DCS APROL de BR automation pour MONSANTO.

| | |
|---|--|
| <u>ENTREMONT :</u> <u>Montauban-de-B.</u> 1 mois | Automaticien <i>Septembre 2015 :</i> Étude et programmation de lignes de production en milieu agro-alimentaire pour l'amélioration de la traçabilité. Programmation sous : - STEP7, - PL7pro, - IHM Siemens. |
| <u>SEMITAN - Nantes :</u> 1 mois | Automaticien, informaticien <i>Septembre 2015 :</i> Étude d'installations électriques de voies d'aiguillage du tramway de Nantes pour fournir au chargé d'affaire les éléments en vue de modification pour pouvoir chiffrer. |
| <u>RTM - Marseille :</u> 7 mois | Automaticien, informaticien <i>Février 2015 – Août 2015 :</i> Étude de l'installation contrôle-commande d'une ligne de métro existante afin d'intégrer une nouvelle station. Élaboration du dossier technique en collaboration avec la maîtrise d'œuvre (MOE) en prenant en compte les modifications à apporter sur le système informatique en place. Programmation sous : - STEP7, - PL7pro, - PCvue, - Panorama. |
| <u>KERANNA - Plumelin :</u> 1 mois ½ | Automaticien, Mise en service <i>Décembre 2014 – Janvier 2015 :</i> Migration d'un automate télémechanique sous PL7-2 vers un automate Schneider M340. Programmation sous : - UNITY Pro. |
| <u>KERVAL - Ploufragan :</u> 15 jours | Automaticien, Mise en service et Assistance <i>Décembre 2014 :</i> Mise en service de machines de tri des déchets. Programmation sous : - UNITY Pro. |
| <u>FACULTE D'ETIOPATHIE DE BRETAGNE :</u> <u>Rennes</u> 4 mois | Informaticien <i>Mai 2014 – Août 2014 :</i> Projet de fin d'étude de Concepteur Développeur Informatique pour la validation du titre Étude et réalisation d'un logiciel de gestion des patients pour la clinique de la faculté et pour les étioopathes en profession libérale. Programmation sous : - JAVA JEE, - Eclipse, - Swing - SGBD FIREBIRD. |
| <u>SOGAMECA :</u> <u>Mulsanne</u> 5 mois | Automaticien <i>Mai 2013 – Septembre 2013 :</i> Étude et programmation d'une machine spéciale pour la pose et le vissage de chapeaux sur des culasses moteur. Contrôle d'axes et visseuse DESOUTTER. Programmation sous : - STEP7, - IHM Siemens. |
| <u>COOPER- Vitré :</u> 2 mois | Automaticien <i>Janvier 2013 – Février 2013 :</i> Retrofit d'une machine de production de joint en caoutchouc. Programmation sous : - PL7-Pro - XBT L1000 |
| <u>UNIFRUIT :</u> <u>Chateaubourg</u> 3 mois | Automaticien <i>Octobre 2012 – Décembre 2012 :</i> Mise en place d'un réseau Ethernet autocatrisant et paramétrage d'alerte par SMS avec EWON-Talk2m. |

- SANDEN - Tinténiac : **Automaticien**
4 mois *Juin 2012 – Septembre 2012* :
 Mise en conformité aux normes européennes des sécurités machines des lignes de production.
- PSA - La JANAIS : **Automaticien**
7 mois *Novembre 2011 – Mai 2012* :
 Rétrofit du système contrôle-commande d'une turbine à Gaz.
 Programmation sous :
 - PL7-Pro,
 - Supervision VIJEO-CITECT.
- LES CHAMPS LIBRES : **Automaticien**
Rennes
5 mois *Juin 2011 – Octobre 2011* :
 Modification de GTB.
 Programmation sous :
 - PCvue,
 - Réseau LonWorks.
- MICHELIN - Cholet : **Automaticien**
15 mois *Mars 2010 – Mai 2011* :
 Rétrofit du système contrôle-commande des chaudières Biomasse, gaz et turbine à gaz ainsi que de la production d'électricité de l'usine.
 Programmation sous :
 - STEP7,
 - PCvue.
- ESP INDUSTRIE : **Automaticien**
Grand-Fougeray
6 mois *Septembre 2009 – Février 2010* :
 Reprise et finalisation d'un projet d'une ligne traitement de surface pour roulements éolien offshore pour SKF.
 Programmation sous :
 - STEP7 avec E/S déportés KEP,
 - IHM LAUER.
 Programmation et mise en service de mini-stations d'épurations.
 Programmation sous :
 - SOFREL.
 Reprise et modification d'une station d'épuration.
 Programmation sous :
 - PL7pro,
 - Supervision PANORAMA.
 Programmation d'équipements et de tapis de convoyage dans une carrière pour LAFARGE.
 Programmation sous :
 - STEP7.
- SPIE - Le Rheu : **Automaticien**
4 mois *Juin 2009 – Août 2009* :
 Programmation et mise en service d'îlots d'assemblage au ferrage chez PSA La JANAIS.
 Programmation sous :
 - STEP7 Safety,
 - WinCC Flexible, mobile panel.
- VALEO - Flers : **Automaticien**
4 mois *Mars 2009 – Avril 2009* :
 Reprise d'un projet pour modification programme et mise en service d'une ligne de production de filtre à air.
 Programmation sous :
 - STEP7,
 - IHM KEP,
 - Commande d'axes MITSUBISHI et LINMOT.
- DANONE : **Automaticien**
Ferrières-en-Bray
7 mois *Juillet 2008 – Janvier 2009* :
 Programmation et mise en service d'une osmose inverse.
 Programmation sous :
 - STEP7,
 - WinCC,
 - Imap.

LACTALIS - Vitré :
4 mois

Automaticien

Février 2008 – Mai 2008 :

Programmation et mise en service d'un pasteurisateur et d'une écrémeuse.

Programmation sous :

- STEP7,
- InTouch.

BOCCARD :
Montauban-de-B.
10 mois

Automaticien

Avril 2007 – Novembre 2007 :

Programmation et mise en service du projet de gestion de cuves d'éthanol (ATEX) chez L'Oréal en Pologne.

Programmation sous :

- STEP7 Safety,
- InTouch.

Modification en automatisme et supervision chez L'Oréal.

Programmation sous :

- STEP7,
- PCvue.

Programmation de la supervision d'une Laiterie DANONE pour la Colombie.

Programmation sous :

- STEP7,
- WinCC,
- Imap.

AMEC SPIE - Le Rheu :
1 mois

Automaticien

Mars 2006 :

Mise en service d'un incinérateur en Hollande.

Programmation sous :

- STEP7,
- WinCC.

LAFARGE :
Saint-Pierre-la-Cour
1 mois

Agent de maintenance

Janvier 2006 :

Cimenterie. Travaux préventifs pendant période d'arrêt de four.

SVA - Vitré :
3 ans ½

Technicien de maintenance

Mars 1996 – Novembre 1999 :

Opérations de maintenance curatives et préventives en abattoir, transformation et conditionnement. Électricité, mécanique, pneumatique, hydraulique, automatisme, électronique ; installation et amélioration d'équipements : utilisation de logiciel GMAO ; soudure TIG ; sécurité froid NH3.

Programmation sous :

- STEP5.

FAUN - Corps-Nuds :
3 mois

Responsable d'atelier

Juillet 2004 – Septembre 2004 :

Organisation des travaux d'atelier sur des véhicules de voirie et de ramassage des déchets.

Mécanique, hydraulique, électricité et électronique embarqué, soudure MIG, découpe ARCAIR.

SIDEL :
Octeville-sur-Mer
15 mois

Automaticien metteur en route à l'international (UE, USA)

Mars 2003 – Juin 2004 :

Mise en service de remplisseuses débitométriques en milieu aseptique et de lignes de production.

Programmation sous :

- STEP7,
- Réseaux Profibus.

CUIVRINOX :
Tinténiac
4 mois

Soudeur TIG inox

Février 2003 :

Serrurerie, métallerie d'art.

HEMA TECHNOLOGIES :
Quimper
13 mois

Technicien SAV international (UE, Afrique du nord, Mexique)

Novembre 2001 – Décembre 2002 :

Mise en service de remplisseuses volumétriques et de lignes de production, assistance technique.

Programmation sous :

- STEP5, STEP7,
- PL7-2/3,

- PL7pro,
- IHM Lauer,
- Réseaux Interbus, Profibus, Uni-Telway.

CANON – Quimper :
1 mois

Électromécanicien
Février 2001 :
Assemblage d'îlots de production.

SAGEM - Fougères :
10 mois

Technicien de maintenance
Avril 2000 – Janvier 2001 :
Opérations de maintenance préventive sur machines d'insertion de composants CMS (UNIVERSAL, FUJI et SIEMENS).

KEROLER - Betton :
1 mois

Électromécanicien
Mars 2000 :
Travaux neufs et mise en conformité sur ligne de production.

BRIDOR :
Servon-sur-Vilaine
1 mois

Électromécanicien de maintenance
Décembre 1999 – Février 2000 :
Opérations de maintenance curatives (électrique, mécanique, pneumatique, hydraulique, régulation).

SVA - Vitré :
3 ans ½

Technicien de maintenance
Mars 1996 – Novembre 1999 :
Opérations de maintenance curatives et préventives en abattoir, transformation et conditionnement. Électricité, mécanique, pneumatique, hydraulique, automatisme, électronique ; installation et amélioration d'équipements : utilisation de logiciel GMAO ; soudure TIG ; sécurité froid NH3.
Programmation sous :
- STEP5.

PPB OUEST :
Saint-Jacques-de-la-Lande
4 mois

Électromécanicien de maintenance
Juillet 1995 – Octobre 1995 :
Fabriquant de poutres et poutrelles en béton armé. Remise aux normes des installations électriques et opérations de maintenance curatives. Soudure MIG.

MAHE-ISOLATION :
Servon-sur-Vilaine
2 ans

Calorifugeur
Juillet 1995 – Octobre 1995 :
Isolation d'installations de chauffage et de froid, gaines de ventilation, protection coupe feu.

CEBTP - Rennes :
15 jour

Manoeuvre
Mars 1993 :
Aide aux travaux de sondages de sols (Foreuse hydraulique).

MAHE-ISOLATION :
Servon-sur-Vilaine
1 mois

Calorifugeur
Juillet 1991 :
Isolation d'installations de chauffage et de froid.

Formation & diplômes :

| | |
|-----------------|---|
| Décembre 2017 | AFPI Formation FANUC – TPE B Programmeur robot. |
| Année 2013 à 14 | Formation ENI – Titre Professionnel de Concepteur Développeur Informatique (Niveau II). |
| Année 2012 à 13 | Valeur de mathématique supérieure (niveau) au CNAM en cours du soir. |
| Année 2006 à 07 | Formation A.F.P.A – Titre Professionnel de Technicien Supérieur en Automatique et Informatique Industrielle. |
| Année 2001 | AEI Formation - Agent de maintenance de réseaux industriels : Automates Télémécanique, Siemens, Allen Bradley. Supervision Induscreen et initiation au langage C. |
| Année 2000 à 01 | Cours du soir de Maths et physique générale au CNAM . |
| Année 1998 à 99 | Cours du soir de Capacité en Droit. |
| Année 1991 à 93 | BAC pro Maintenance des Systèmes Mécaniques Automatisés. |
| Année 1989 à 91 | BEP Maintenance des Systèmes Mécaniques de Production. CAP Entretien des Systèmes Mécaniques. |